



中华人民共和国国家标准

GB/T 37400.3—2019

重型机械通用技术条件 第3部分：焊接件

Heavy mechanical general technical specification—Part 3: Welding parts

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布



目 次

| | |
|-----------------------------------|----|
| 前言 | Ⅲ |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 一般要求 | 1 |
| 4 钢材的初步矫正 | 2 |
| 5 切割 | 3 |
| 6 钢材的成型弯曲 | 3 |
| 7 焊接装配 | 3 |
| 8 焊接 | 5 |
| 9 焊接结构件加工余量 | 12 |
| 10 检验 | 12 |
| 11 图样标注 | 13 |
| 附录 A (规范性附录) 钢材的成型弯曲 | 14 |
| 附录 B (规范性附录) 钢的弧焊接头缺陷质量分级指南 | 18 |
| 附录 C (资料性附录) 焊接件技术要求 | 25 |

前 言

GB/T 37400《重型机械通用技术条件》分为 16 个部分：

- 第 1 部分：产品检验；
- 第 2 部分：火焰切割件；
- 第 3 部分：焊接件；
- 第 4 部分：铸铁件；
- 第 5 部分：有色金属铸件；
- 第 6 部分：铸钢件；
- 第 7 部分：铸钢件补焊；
- 第 8 部分：锻件；
- 第 9 部分：切削加工件；
- 第 10 部分：装配；
- 第 11 部分：配管；
- 第 12 部分：涂装；
- 第 13 部分：包装；
- 第 14 部分：铸钢件无损探伤；
- 第 15 部分：锻钢件无损探伤；
- 第 16 部分：液压系统。

本部分为 GB/T 37400 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国冶金设备标准化技术委员会(SAC/TC 409)提出并归口。

本部分起草单位：太原重工股份有限公司、常州宝菱重工机械有限公司、秦皇岛秦冶重工有限公司、中冶陕压重工设备有限公司、上海电气上重碾磨特装设备有限公司、北方重工集团有限公司、中国重型机械研究院股份公司、中国一重集团有限公司、二重(德阳)重型装备有限公司。

本部分起草人：侯文辉、柴俊义、陈清阳、张育坤、杨晓冬、阎颖、孔念荣、朱国敏、王伟峰、黄家瑞、吴东军、王乃时、张辉、浦跃奋、宗方芳、张国良、张建民、苏静、惠雪亮、王刚、邓廷宇。